

(19)



JAPANESE PATENT OFFICE

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: 07037252 A

(43) Date of publication of application: 07.02.1995

(51) Int. Cl G11B 7/00
G11B 7/007

(21) Application number: 05201759

(22) Date of filing: 22.07.1993

(71) Applicant: RICOH CO LTD

(72) Inventor: NONOYAMA OSAMU

IDE YUKIO

HARIGAI MASATO

KAGEYAMA YOSHIOUKI

IWASAKI HIROKO

YAMADA KATSUYUKI

TAKAHASHI MASAYOSHI

DEGUCHI KOJI

(54) OPTICAL INFORMATION RECORDING
METHOD

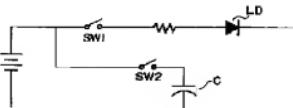
(57) Abstract:

PURPOSE: To compensate a shape of spreading out the width of a mark in accordance with a medium of discretionary constitution by performing irradiation of a pulse-shaped electromagnetic wave in making a trailing edge of a recording pulse waveform obtuse.

CONSTITUTION: An optical information recording medium formed with a recording layer consisting of a phase transition type recording material is irradiated with a pulse-shaped electromagnetic wave to perform recording in utilizing a change of an optical constant of the recording layer. At this time, switches SW1 and SW2 are turned on/off at prescribed timing respectively by a driving pulse generating circuit, so that a laser diode LD is driven to make the trailing edge of the pulse obtuse. By this method, without needing a complicated control mechanism, the compensation for the

spread of the rear end of the recording mark shape can be carried out in accordance with a medium of every possible constitution.

COPYRIGHT: (C)1995,JPO



(51)Int.Cl.[®]
A 63 B 71/14
A 41 D 19/00

識別記号 A
B
C
E

P I

技術表示箇所

審査請求 未請求 請求項の数2 FD (全3頁)

(21)出願番号 実願平5-73882
(22)出願日 平成5年(1993)12月24日

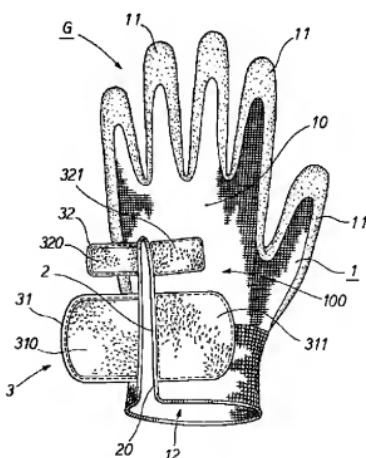
(71)出願人 594015705
馬場 敏一
佐賀県三養基郡基山町大字長野758-5
(72)考案者 馬場 敏一
佐賀県三養基郡基山町大字長野758-5
(74)代理人 弁理士 梶原 克彦

(54)【考案の名称】 繊縫具を有するメリヤス手袋

(57)【要約】

【目的】 手と一体的に密着し、特にゴルフなどの各種スポーツに使用するのに好適なメリヤス手袋を提供する。

【構成】 メリヤス手袋Gは手袋本体1と繊縫具3とを備えている。手袋本体1はメリヤス製の基体10を有し、基体10の指部を含む掌側には樹脂皮膜11が設けてある。手袋本体1の甲部100には切開部2が設けてある。手首口12縫部から切開部2の縫部にかけてオーバーロック20が設けてある。切開部2の近傍には繊縫具3が設けてある。繊縫具3は舌片31、32を有し、舌片31、32の接着側の面と甲部100には面ファスナー310、311及び面ファスナー320、321が縫い付けである。



【実用新案登録請求の範囲】

【請求項1】 繊維を編成したメリヤスにより形成された基体を有し、基体の指部を含む掌側には滑り止め加工が施してある手袋本体と、この手袋本体の甲部に設けてある切開部と、この切開部の近傍に配置してある縦縫具と、を備えた、縦縫具を有するメリヤス手袋。

【請求項2】 縦縫具を切開部の近傍の複数箇所に設けた、請求項1記載の縦縫具を有するメリヤス手袋。

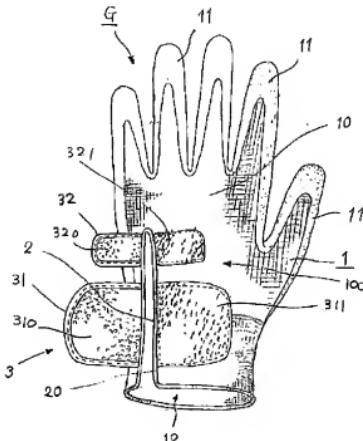
【図面の簡単な説明】

【図1】本考案にかかる手袋の一実施例を示す斜視図。

【符号の説明】

- G メリヤス手袋
1 手袋本体
10 基体
11 樹脂皮膜
2 切開部
3 縦縫具
31、32 舌片
310、320 面ファスナー
311、321 面ファスナー

【図1】



【手続補正書】

【提出日】平成6年4月25日

【手続補正1】

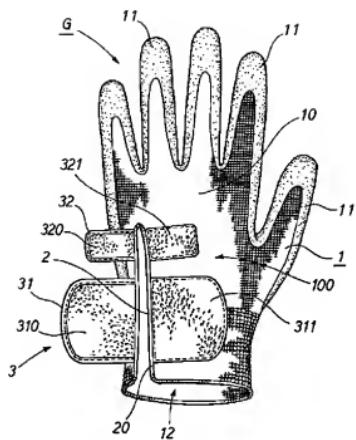
【補正対象書類名】図面

【補正対象項目名】全図

【補正方法】変更

【補正内容】

【図1】



【考案の詳細な説明】

【0001】

【産業上の利用分野】

本考案は、各種スポーツなどに使用する、緊締具を有するメリヤス手袋に関するものである。

【0002】

【従来技術】

ゴルフ、野球、テニスなど各種スポーツにおいては、多くの場合、手に一体的に密着する手袋が要求される。例えば、ゴルフをプレーする際には、専用のゴルフ用手袋を使用するのが一般的であり、手袋を使用することによって、ショットの際の衝撃によるグリップのズレが抑えられ、より正確なショットができる。

この従来のゴルフ用手袋は、皮革または合成皮革によってつくられており、甲部は切り開かれ、面ファスナーを有する緊締具により甲部を締め付けることができるようになっている。

【0003】

【従来技術の課題点】

けれども、上記したような皮革または合成皮革製のゴルフ用手袋には、次のような課題があった。

すなわち、皮革または合成皮革製のゴルフ用手袋は、緊締具を備えてはいるが、素材がやや堅いので、特に新品のものは手に馴染みにくく、使用するときに違和感がある。従って、手に馴染むまでの間、正確なショットを打つことは、ゴルフ用手袋の使用によってかえって難しくなってしまう。

また、通気性が悪く、雨天時にはグリップが滑り、乾きが遅い。更には、製造コストが高いなどの欠点もある。

【0004】

【課題を解決するための手段】

上記課題を解決するために講じた本考案の手段は次のとおりである。

第1の手段にあっては、

繊維を編成したメリヤスにより形成された基体を有し、基体の指部を含む掌側

には滑り止め加工が施してある手袋本体と、
手袋本体の甲部に設けてある切開部と、
切開部の近傍に配置してある緊締具と、
を備えた、
緊締具を有するメリヤス手袋である。

【0005】

第2の手段にあっては、
緊締具を切開部の近傍の複数箇所に設けた、第1の手段にかかる緊締具を有する
メリヤス手袋である。

【0006】

【作用】

繊維を編成したメリヤスは、良好な柔軟性及び伸縮性を有し、手袋を形成して
装着したときには手に馴染みやすい。そして、切開部に配置してある緊締具によ
り切開部を締め付ければ、手袋は手に確実に固定され、更に良く馴染む。

第2の手段にかかる、緊締具を複数箇所に設けたものは、手袋の甲部の締め付
け具合をより細かく調整でき、使用感がより優れるものである。

【0007】

【実施例】

本考案を図面に示した実施例に基づき更に詳細に説明する。

図1は本考案にかかるメリヤス手袋の一実施例を示す斜視図である。

符号Gはメリヤス手袋で、手袋本体1を有している。手袋本体1は、繊維を編
成したメリヤスでつくられた基体10を有しており、基体10は良好な柔軟性と
伸縮性を有している。基体10の指部を含む掌側には滑り止め機能を有する樹脂
皮膜11が設けてある。樹脂としては、例えば天然ゴム、合成ゴム、塩化ビニル
樹脂などが使用される。

【0008】

手袋本体1の甲部100には、手首口12から指方向と平行に切開部2が設け
てある。手首口12縁部から切開部2の縁部にかけては、補強及びほれ防止の
ための縫製加工部（オーバーロック）20が設けてある。

切開部2の近傍には緊締具3が設けてある。緊締具3は舌片31、32を有し、これらは切開部2の外側の縁部に設けてある。舌片31の接着側の面には面ファスナー310が縫い付けてある。また、甲部100のうち面ファスナー310と対応する部分には面ファスナー311が縫い付けてある。

【0009】

また、舌片32は舌片31と隣り合わせに設けてある。舌片32は舌片31より小さく形成してあり、その接着側の面には、面ファスナー320が縫い付けてある。また、甲部100のうち面ファスナー320と対応する部分には面ファスナー321が縫い付けてある。

【0010】

(作 用)

図1を参照して本実施例の作用を説明する。

基体10を形成している繊維を編成したメリヤスは、良好な柔軟性及び伸縮性を有し、メリヤス手袋Gを手に装着したときには手に馴染みやすい。そして、切開部2に配置してある緊締具3により切開部2を締め付ければ、メリヤス手袋Gは手に確実に固定され、更に良く馴染む。

【0011】

また、緊締具3には、舌片31、32により甲部100の二箇所を締め付けることができるようになっているので、甲部100の締め付け具合をより細かく調整でき、使用感に優れるものである。

なお、本考案は図示の実施例に限定されるものではなく、実用新案登録請求の範囲の記載内において種々の変形が可能である。

【0012】

【考案の効果】

本考案は上記構成を備え、次の効果を有する。

(a) メリヤス手袋の基体を形成している繊維を編成したメリヤスは、良好な柔軟性及び伸縮性を有し、手に装着したときには手に馴染みやすい。そして、切開部に配置してある緊締具により切開部を締め付ければ、メリヤス手袋は手に確実に固定され、更に良く馴染む。

(b) 基本はメリヤス製であるので通気性が良好で蒸れない。また、例えば本考案にかかるメリヤス手袋をゴルフ用として使用した場合、滑り止め加工により雨天時にもグリップが滑りにくく、乾きも早い。更には、製造コストも安価であり、使い捨てにも適する。

(c) 緊締具を切開部の複数箇所に設けたものにあっては、メリヤス手袋の甲部の締め付け具合をより細かく調整でき、使用感に優れるものである。

(51)Int.Cl.⁶
B 65 B 51/08
57/10

識別記号
B 65 B 51/08
57/10

府内整理番号
Z 9036-3E
C

P I

技術表示箇所

請求項の数2(全 6 頁)

(21)出願番号 特願平1-58394
(22)出願日 平成1年(1989)3月10日
(65)公開番号 特開平2-242719
(43)公開日 平成2年(1990)9月27日

(71)出願人 99999999
株式会社エクス
広島県尾道市東尾道14番15
(71)出願人 99999999
株式会社古川製作所
東京都品川区大井6丁目19番12号
(72)発明者 岡田 文雄
広島県尾道市久保1丁目2番19号

審査官 桜井 義宏

(56)参考文献 特開 昭64-58637 (JP, A)
特開 昭59-37121 (JP, A)
特開 昭59-142925 (JP, A)

(54)【発明の名称】 袋の結束機

【特許請求の範囲】

【請求項1】ローターの周縁に等間隔に設けた各対のクランプでそれぞれ袋の両側を支持し、前記クランプがローターと一緒に回転する間の決められた停止位置で、クランプに支持された袋の中に被包装物を充填すると共に、また別の決められた停止位置でクランプから袋を解放するようにした袋詰め包装機と、先端の爪受け板に対して常に可動爪板をスプリング力で圧接するように附着した多数組の腕を、円板に放射状に設ける一方、前記円板の中心の芯棒にカム板を回転自在に設け、該カム板の周囲で前記各腕を前記各クランプと同調的に間欠回転させ、カム板の一部に形成した膨出部の張り出し圧力をワッドを介し且前記スプリング力に抗して可動爪板に開放動力として伝えると共に、前記膨出部の頂点をやゝ越えた点で各腕を停止させ、このときの膨出部後方 (52

a) の下り勾配部に作用する腕内部のスプリングの反力を前記カム板を遊軸させて前記可動爪板を閉鎖するようにし、さらに前記腕の回転軌道の途中に袋口を結束する手段を設けた結束装置とからなり、前記クランプから袋が解放されるセクションと前記カム板における膨出部の頂点とが向かい合うように前記袋詰め包装機と前記結束装置とを隣接すると共に、前記袋詰め包装機のクランプ通過域において袋内の被包装物を検索するスイッチと、前記結束装置において機台など動かない固定要素に設けたロック機構とを電気的に接続し、前記スイッチが空袋を検出したときの信号でロック機構を作動させてカム板の遊動をロックするようにした袋の結束機。

【請求項2】ローターの周縁に等間隔に設けた各対のクランプでそれぞれ袋の両側を支持し、前記クランプがローターと一緒に回転する間の決められた停止位置

で、クランプに支持された袋の中に被包装物を充填すると共に、また別の決められた停止位置でクランプから袋を解放するようにした袋詰め包装機と、先端の爪受け板に対して常に可動爪板をスプリング力で圧接するように附勢した多数組の腕を、円板に放射状に設ける一方、前記円板の中心の芯棒にカム板を回転自在に設け、該カム板の周囲で前記各腕を前記各クランプと同調的に間欠回転させ、カム板の一部に形成した膨出部の張り出し圧力をロッドを介し且前記スプリング力に抗して可動爪板に開放動力として伝えると共に、前記膨出部の頂点をやへ越えた点で各腕を停止させ、このときの膨脹部後方の落下点(71)に作用する腕内部のスプリングの反力を前記可動爪板を閉鎖するようにし、さらに前記腕の回転軌道の途中に袋口を結束する手段を設けた結束装置とからなり、前記クランプから袋が解放されるセクションと前記カム板における膨出部の頂点とが向かい合うように前記袋詰め包装機と前記結束装置とを隣接すると共に、前記袋詰め包装機のクランプ通過域において袋内の被包装物を検出するスイッチと、前記結束装置における機台など固定要素にアクチュエーターを設置すると共に、該アクチュエーターの作動部とカム板とを連結し、スイッチが空袋を検出したときの信号でアクチュエーターを作動させてカム板を各腕と同じ方向に回転させるようにした袋の結束機。

【発明の詳細な説明】

(産業上の利用分野)

本発明は一側の回転式袋詰め装置において商品を袋詰めした袋を他側の回転式運搬装置に移しかえ、この回転式運搬装置で前記袋を運搬する途中で該袋の口を細く絞り、そこを結束材料で結束するようにした袋の結束機に関する。

(従来の技術)

この出願の先願である特願昭62-207143号、特願昭62-281585号、特願昭62-331451号には、第7図の如く2本1組からなる多数組の挟持爪(1)(1)…をローター(2)でもつて時計方向に間欠的に回転させ、所定のポジション(3)で袋(4)を支持した挟持爪(1)がローター(2)と一緒に円軌道を間欠的に一回転してくる間に、前記の袋(4)の口を広げて内部に食品などを充填すると共に、袋の口を加熱シールしたあと、他側のローター(6)と一緒に反時計方向に回転するアーム

(7)の先端の挟持バー(8)(9)に前記袋詰め品(10)に移しかえ、アーム(7)がローター(6)と一緒に一回転している間に袋詰め品(10)の袋口を細く絞って結束材で結束することを開示している。こうすることによって商品の袋詰めから袋の結束までを一貫して自動化でき、非常に能率的である。

(発明が解決しようとする課題)

しかし前記機械では、回転式袋詰め装置(11)における作業ミスによって仮に袋の中に商品が充填されなかつた

場合、それとは無関係に結束装置(12)の挟持バー(8)(9)は空袋を掴み取り、空袋に対して結束を施してしまう欠点がある。

本発明は上記の点に鑑み、袋に対して商品が充填されなかつた場合は結束装置に空袋が移らないようにしたものである。

(課題を解決するための手段)

本発明は上記の目的を達成するために、第1請求項記載の発明は、ローターの周縁に等間隔に設けた各対のクランプでそれぞれ袋の両側を支持し、前記クランプがローターと一緒に間欠回転する間の決められた停止位置で、クランプに支持された袋の中に被包装物を充填すると共に、また別の決められた停止位置でクランプから袋を解放するようにした袋詰め包装機と、先端の爪受け板に対して常に可動爪板をスプリング力で圧接するように附勢した多数組の腕を、円板に放射状に設ける一方、前記円板の中心の芯棒にカム板を回転自在に設け、該カム板の周囲で前記各腕を前記各クランプと同調的に間欠回転させ、カム板の一部に形成した膨出部の張り出し圧力をロッドを介し且前記スプリング力に抗して可動爪板に開放動力として伝えると共に、前記膨出部の頂点をやへ越えた点で各腕を停止させ、このときの膨脹部後方(52a)の下り勾配部に作用する腕内部のスプリングの反力を前記カム板を遊転させて前記可動爪板を閉鎖するようにし、さらに前記腕の回転軌道の途中に袋口を結束する手段を設けた結束装置とからなり、前記クランプから袋が解放されるセクションと前記カム板における膨出部の頂点とが向かい合うように前記袋詰め包装機と前記結束装置とを隣接すると共に、前記袋詰め包装機のクランプ通過域において袋内の被包装物を検査するスイッチと、前記結束装置において機台など動かない固定要素に設けたロック機構とを電気的に接続し、前記スイッチが空袋を検出したときの信号でロック機構を作動させてカム板の遊動をロックする構成したものである。

また第2請求項記載の発明は、前記第1請求項におけるロック機構に加え、固定要素にアクチュエーターを設置すると共に、該アクチュエーターの作動部とカム板とを連結し、スイッチが空袋を検出したときの信号でアクチュエーターを作動させ、カム板を各腕と同じ方向に回転させるようにしたものである。

(作用)

袋詰め包装機は、クランプがローターと一緒に間欠回転し、その回転中にクランプに支持した袋内に被包装物を充填したあと、回転エンド部でクランプから袋を解放する。

一方、結束装置は先端に可動爪を設けた腕が円板と一緒に前記クランプと同調回転する。そして円板の一部に形成した膨出部は、その膨出部の外側に回転する腕のロッドに押圧力を加え、該膨出部の張り出し圧力で可動爪を開放する。前記のクランプから袋が開放されるセクショ

ンと、前記カム板の膨出部の頂点とが向かい合うように袋詰め包装機と結束装置と共に向対させているから、腕がクランプと向かい合い膨出部の頂点をやや越えた点で停止すると、回転自在なカム板は腕内のスプリング力に押されて逆転するので、腕の先端を可動爪はクランプアームから解放される袋を確実にキャッチし、そして回転中に袋口を結束する。

もし仮に、クランプ通過域に設けたスイッチがクランプに支持している袋が空袋であることを検出すると、カム板はロック機構でロックされ動かなくなるので、本来カム板の遊動で閉鎖されるべき腕先端の可動爪は、膨出部後方(52a)の下り勾配の作用を受けながら移動するので、該可動爪は袋解放域から遠去りながら緩かに閉鎖する。従って可動爪が空袋を割み取るのが防止される。また第2請求項の発明は、スイッチがクランプアームに支持されている袋が空袋であることを検出すると、アクチュエーターはカム板を腕と同方向に回転させ、本来カム板の窪みにロッドの端が落ち込むことによって閉鎖されるべき腕先端の可逆爪の閉鎖を、該可動爪が袋解放域から遠去る間だけ防止する。

(実施例)

第1図においては袋詰め包装機(10)は、円形のローター(11)の周縁に一対一組とする多数組のクランプアーム(12) (12)…を等間隔に設け、各クランプアーム先端のクリップ(13) (13)で包装袋(100)を挟持できる構成で構成している。前記ローター(11)は腕(14)を中心にして矢印方向に間欠的に回転し、Aのセレクションで包装袋(100)を真空カップ(15)で支持してクリップ(13) (13)に供給すると、クリップは包装袋を挟持して矢印の方向に回転しその回転軌道の途中の各セレクションで包装袋の口を開いて被包装物や味つけ液を充填したあと、Yセクションで一対のシールバーマー袋口を熱溶着し、さらにZセクションで包装製品(100')を対のクランプアーム(12) (12)から解放する構成で、こうした構成は一般的に公知である。

一方、結束装置(19)は円板(20)の上部から4本の腕(21) (21) (21) (21)を放射状に突き出しているが、詳しくは第2図に示すように、機台(24)の上面に立設した軸受け(25)に円筒状の主軸(26)を回転自在に支持し、該主軸(26)の上端に固定した円板(20)の上面に前記各腕(21)を支持したもので、これら各腕はその先端に爪受け板(36)を設けると共に、該爪受け板に対向するように可動爪板(35)をピン(30)を介して枢支し、可動爪板の操作レバー(31)に一端を連結したロッド(32)を前記腕(21)に沿って配置すると共に、該ロッドに巻きつけたコイルスプリング(33)の張力をロッドの他端のヘッド(34)に作用させ、該スプリング(33)の張力で可動爪板(35)が爪受け板(36)に圧接して包装製品(100')を常にクランプするよう附勢している。

機台内部において原動機とチェーンホイル(41)を介して連結した原動軸(42)と、前記の主軸(26)とをゼネバストップ(44)を介して係合し、ゼネバストップ(44)の作用でもって主軸(26)を90度角ずつ間欠回転するようとしている。このため第1図において、4本の腕(21) (21) (21) (21)は円板(21)によって各腕の取付け間隔と同じピッチで矢印の方向に間欠回転する。一方、下端を機台に固定した芯棒(37)を主軸(26)の中空内に立設し該芯棒(37)の上端に補助カム(40)を固定すると共に、該補助カムの下側において前記芯棒(37)に円形のカム板(38)を回転自在に支持し、4本のロッドの他端に設けたコロ(39) (39) (39) (39)を前記のカム板(38)の周面に配置している。またカム板(38)から上方へビン(50)を立設し、該ビン(50)を補助カム(40)の下面に形成した円弧形の溝(51)内に係合し、前記溝(51)の長さの範囲だけカム板(38)がフリー回転するようとしている。さらに第3図の如く、前記のコロ(39)の移動方向(47)に向かって前記カム板(38)の周縁一部を緩かな勾配で膨出し、この膨出部(52)の頂点の後方(52a)を放物線状でカム板周面に降下させると共に、この膨出部の頂点をやや越したところでコロ(39)が停止するように位置決めしている。このため第3図の如くコロ(39)が矢印(47)の方向に移動する場合、コロ(39)はカム板の膨出部(52)によって遠心方向に押し出され、結果的に第2図の如く該コロ(39)を備えたロッド(32)の押し出しによって可動爪板(35)は開放する。各コロ(39)の停止位置と膨出部の頂点とが略一致するように位置決めしているので、コロ(39)が停止すると腕内部のスプリング(33)の圧力がコロ(39)を介してカム板のエンド端(52a)のアール部分に作用するので、該カム板(38)は第3図に仮想線(38a)で示した如く逆転しコロ(39)をカム板の周面まで落す(39a)させる。この結果、先端の可動爪板(35)は閉鎖し爪受け板(36)とで包装製品(100')の上縁を挟持する。なお前記の場合、後位のコロ(39b)を補助カム(40)の上に乗り上げさせてカム板(38)が軽快に逆転するようにし、コロ(39)が再び移動し出すとコロ(39)を介してスプリング(33)の圧力がカム板の膨出部(52)に作用するので、カム板(38)は溝(51)の範囲だけ逆時計方向に回転して定位置に復帰する。そして包装製品(100')は腕(21)に支持され円板(20)の回転で運搬され、後方では一対の挟持アーム(27) (28)が両側から接近して袋口を細く絞ると同時に、一側の挟持アーム(27)内に連続的に装填してある結束金具の一つを両挟持アーム(27) (28)で袋口に絞めつける。

一方、第1図のYセクション(Y)とZセクション(Z)との間に設置したスイッチ(60)は袋(100)に接触して袋内の被包装物のボリュームを測定し、袋内の被包装物の有無を検出しており、一方、補助カム(40)

の上には前記スイッチ (60) と電気的に接続された電磁ソレノイド (61) を設け、第2図の如く前記ソレノイドの可動鉄芯 (62) と、下側のカム板 (38) に形成したロック穴 (63) とを対向させている。そこでもし袋にクランプアーム (12) (12) に吊り下げられている袋 (100) のボリュームが不足していることがスイッチ (60) で検出されると、つまり空袋であることを検出されると、電磁ソレノイド (61) は直ぐに作動し可動鉄芯 (62) をカム板 (38) のロック穴 (63) に係合する。このため第4図の如く、コロ (39) がカム板における膨出部 (52) の頂点を越えてカム板 (38) は固定されたままである。そしてコロ (39) が仮想線 (39c) の位置まで達したときに可動爪 (35) が閉鎖する。しかしこの時点では第5図の如く、クランプアーム (12) (12) と腕 (21) との相対的な回転でもって可動爪 (35) から袋 (100) は離れているので、可動爪 (35) が袋を挟持することは防止されるのである。

前記実施例はロック機構でもってカム板 (38) を固定要素に固定し、カム板 (38) の逆転を防止して可動爪 (35) によって空袋が挟持されるのを防止するようにしたものであるが、第6図は固定カム (40) に固定したアクチュエーター (65) のピストンロッドの先端にビン (66) を介して枢支した部材の長穴 (67) にカム板 (38) から立脱したビン (68) を遊嵌したもので、コロ (39) が膨出部の頂点を越えるとカム板 (38) は長穴 (67) の長さの範囲で逆転 (69) が可能であるが、もしスイッチ

で空袋が検出されたという信号が送られてくると、アクチュエーター (65) はコロ (39) の移動方向 (47) と同方向にカム板 (38) を回転 (70) させて、コロ (39) が早い時期にカム面に落 (71) するのを防止する。

(効果)

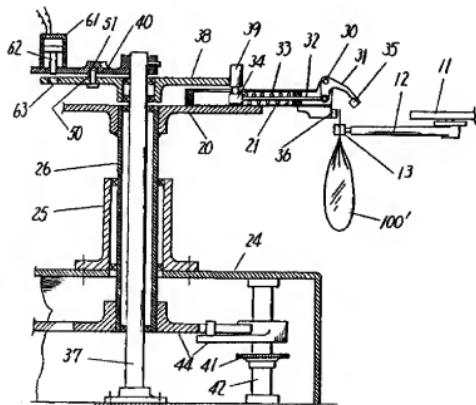
本発明はスイッチ (60) で空袋が検出されるとロック機構 (61) でカム板 (38) の本来の動きを規制するか、またはアクチュエーター (65) でカム板 (38) を腕と同方向に回転させ、可動爪 (35) が本来閉鎖すべき位置での閉鎖を防止したから、該可動爪 (35) によって空袋がチャックされず、従って空袋の結束が未然に防止され、空袋及び結束材の無駄な消費を防止できる効果がある。

【図面の簡単な説明】

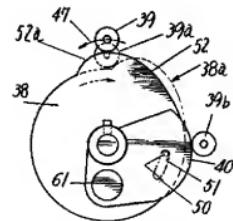
第1図は本発明の実施例を示す平面図、第2図は前図の部分的な断面図、第3図及び第4図はカム板の作用説明図、第5図は平面視における装置の作用説明図、第6図は他の実施例の説明図、第7図は従来例の説明図である。

(10) …袋詰め包装機、(11) …ローター、(12) …クランプアーム、(19) …結束装置、(20) …円板、(21) …腕、(32) …ロッド、(33) …コイルスプリング、(35) …可動爪、(38) …カム板、(52) …膨出部、(61) …電磁ソレノイド、(62) …可動鉄芯、(63) …ロック穴、(65) …アクチュエーター、(67) …長穴、(68) …ビン、(100) …袋、

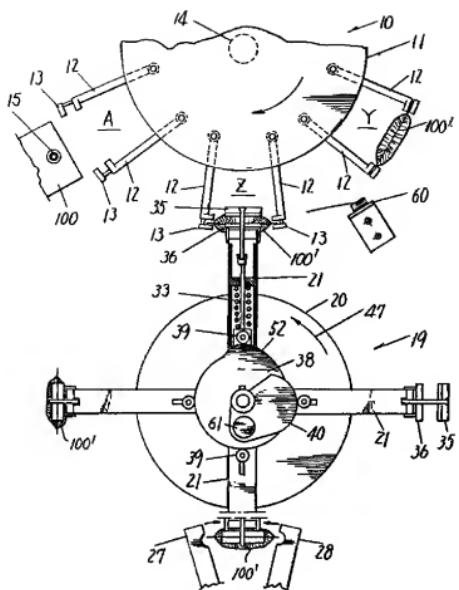
【第2図】



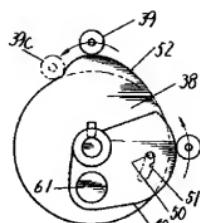
【第3図】



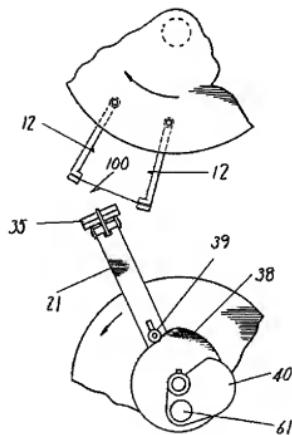
【第1図】



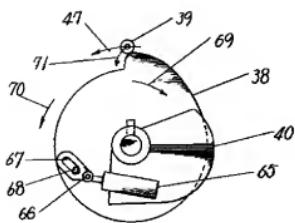
【第4図】



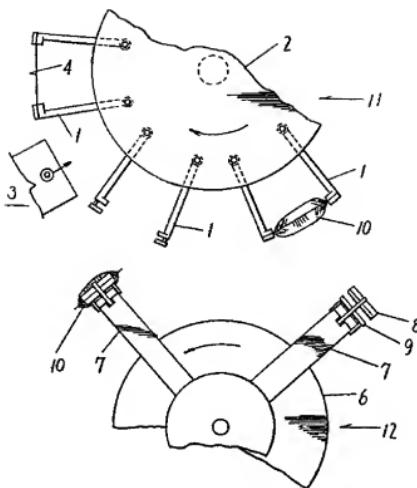
【第5回】



【第6回】



【第7図】



(51)Int.Cl.[®]
H 01 R 13/46識別記号
3 0 2 B 7354-5E

P I

技術表示箇所

請求項の数1(全 5 頁)

(21)出願番号	実願平1-83393
(22)出願日	平成1年(1989)7月15日
(65)公開番号	実開平3-22365
(43)公開日	平成3年(1991)3月7日

(71)出願人	999999999 松下電工株式会社 大阪府門真市大字門真1048番地
(72)考案者	田西 登喜男 大阪府門真市大字門真1048番地 松下電工 株式会社内
(72)考案者	香田 基幸 三重県安芸郡美里村字五百野1285番地 株 式会社業山電器製作所内
(74)代理人	弁理士 石田 長七 (外2名)

審査官 中村 修身

(54)【考案の名称】 回転型差込プラグ

【実用新案登録請求の範囲】

【請求項1】 ケースの一面に突出しこの一面に直交する一つの輪線の回りで回動する複数の栓刃と、ケース内の定位置に固定され各栓刃にそれぞれ電気的に接続された複数の端子板とを備え、端子板に接続される電源コードを栓刃の突出方向に略直交して引き出す引出孔がケースに設けられた回転型差込プラグにおいて、少なくとも1つの栓刃に係合して栓刃とともに回動する表示板を有し、表示板の一部がケースにおいて栓刃の突出する面とは反対側の面に露出し、表示板における露出面にはドライバ等の治具を挿入してケースに対して栓刃を回転させることができるように治具挿入溝が形成されて成る回転型差込プラグ。

【考案の詳細な説明】

【産業上の利用分野】

本考案は、栓刃に対してケースは回転する回転型差込プラグに関するものである。

【従来の技術】

栓刃に対してケースを回転させるようにした回転型差込プラグとして、本発明者らは、栓刃の突出方向に直交する面内で栓刃に対してケースが回転する形式のものを提案した(たとえば、実願平1-8136号等)。

【考案が解決しようとする課題】

上記構成では、第6図に示すように、抜け止め式のテーブルタップ20に対して2個以上並べて用いることができないという問題があった。すなわち、抜け止め式のテーブルタップ20は、栓刃を栓刃挿入口に差し込んだ後、栓刃を回転させると、テーブルタップ20内のロック機構により栓刃が抜け止めされるようになった周知の構成を有している。このテーブルタップ20に対して回転型差込

ラグを着脱するときには、テーブルタップ20に対して栓刃を回転させる必要があり、栓刃を回転させるにはケース1を回転させる必要があるから、第6図のような状態ではケース1を回転させる際にケース1同士が接触することになり、結果的には、テーブルタップ20に対して回転型差込プラグを着脱することができないという問題を有していた。

本考案は上記問題点を解決を目的とするものであり、ケースを回転させることなく栓刃のみを回転させることができるようにすることにより、抜け止め式テーブルタップに対して2個以上並べて使用できるようにして回転型差込プラグを提供しようとするものである。

【課題を解決するための手段】

本考案では、上記目的を達成するために、ケースの一面に突出しこの一面に直交する一つの軸線の回りで回転する複数の栓刃と、ケース内の定位位置に固定され各栓刃にそれぞれ電気的に接続された複数の端子板とを備え、端子板に接続される電源コードを栓刃の突出方向に略直交して引き出す引出孔がケースに設けられた回転型差込プラグにおいて、少なくとも1つの栓刃に係合して栓刃とともに回動する表示板を設け、表示板の一部をケースにおいて栓刃の突出する面とは反対側の面に露出させ、表示板における露出面にはドライバ等の治具を挿入してケースに対して栓刃を回転させることができる治具挿入溝を形成しているのである。

【作用】

上記構成によれば、栓刃に係合して栓刃とともにケースに対して回動する表示板に治具挿入溝を形成しているので、治具挿入溝にドライバ等の治具を挿入して表示板をケースに対して回転させれば、ケースを回転させることなく栓刃を回転させができるのであり、抜け止め式のテーブルタップ20を2個以上並べて着脱する際に、ケース同士を接触させないようにして着脱することができる。その結果、ケースやテーブルタップが破損する事がない、破損による感電事故も防止できるのである。

【実施例】

第1図および第2図に示すように、ケース1はボディ11とカバー12とを、カバー12を通してボディ11に螺合する組立ねじ13により結合して形成される。カバー12には、円形の開口窓14が穿孔され、また、ボディ11には開口窓14と同軸上で円形の表示窓15が開口する。

ボディ11内には、一対の端子板2が固定される。すなわち、端子板2は、端子ねじ3が螺合した端子片2aと、端子片2aに対して略直交する方向に突出する接続片2bとを一体に有する形状に板金により形成され、端子片2aの要所に突設された固定片2cをボディ11の要所に穿設された固定孔11aに圧することにより、ボディ11に固定される。両端子板2の接続片2bは、端子板2の厚み方向に離間しており、各接続片2bの先端部にはそれぞれ栓刃4が

結合される。栓刃4は、基部において厚み方向に折曲された連結片4aを有する略L形に形成され、連結片4aが上記接続片2bに対して回動自在に結合される。すなわち、接続片2b側から連結片4bに挿入されるかしめビン（図示せず）によって端子板2に対して栓刃4が回動自在に結合されるのである。また、端子板2と栓刃4との間に摩擦力を大きくするために、かしめビンの頭部と端子板2との間には、端子板2と栓刃4とを密着させる皿ばね（図示せず）が接装されている。両端子板2においてかしめビンは略同軸上に配置されており、両栓刃4の回転中心がほぼ一致するようになっている。以上のようにして、栓刃4は突出方向に直交する面内で回動自在となるのである。

栓刃4には、第3図に示すように、絶縁材料による可動枠5が装着される。可動枠5は上記開口窓14を通してケース1の外周面に露出するのであって、栓刃4は可動枠5に穿孔された挿通孔5aを通してケース1から突出する。一方の栓刃4には可動枠5の挿通孔5aに圧入される圧入片4cが形成され、可動枠5が栓刃4から脱落しないようにしてある。したがって、カバー12を開いて端子板2に電源コードを結線するときに、可動枠5が脱落して散逸するが防止できるのである。電源コードを栓刃4の突出方向に直交する面内で引き出すように、ケース1の一面には引出孔18が形成される。栓刃4には長短があるのであるから、部品の位置を間違えないようにする必要があるが、圧入片4cの存在によって組み違いを防止することができる。可動枠5の周縁には開口窓14の開口周縁に係止される段部5bが形成されており、栓刃4に対して大きな引抜力が作用しても、段部5bが開口窓14の周縁に係止されていることにより、可動枠5がぶがたつかないようにしてある。また、一方の栓刃4は圧入片4cが可動枠5に固定され、他方の栓刃4は端子板2との結合部が可動枠5の裏面に当接しているから、栓刃4に大きな引抜力が作用したときに、可動枠5を介してカバー12で荷重を受けることができ、端子板2と栓刃4との結合部に大きな力がかかるのを防止することができる。可動枠5の開口側端面は、ボディ11の内周面に突設された環状のリブ21の先端面に向する。リブ21の先端面には、突条22が突設されており、可動枠5の端面は突条22に嵌合する。この構成によって、可動枠5が突条22に案内されてがたつきなく回動することができる。また、リブ21に設けた突条22が可動枠5の位置決めをすることになるから、組立時に可動枠5の組み込みが容易になるという利点もある。

圧入片4cが形成されている一方の栓刃4の連結片4aの周縁には、第3図に示すように、係止突起4dが突設されており、係止突起4dには表示板6が結合される。表示板6は円形に形成されており、表示窓15を通してボディ11から露出するようになっている。表示板6は、栓刃4の係止突起4dに係合する係止凹所6bを有する係止リブ6aを備

え、栓刃4とともに表示板6が回動するようになっている。係止リブ6aの基部には、第4図（b）に示すように、断面弧状の裾部6cが形成され、表示板6が回転する際に栓刃4から係止リブ6aに作用する外力に耐えるように強度が高められている。さらに、係止凹所6bの内周面は上記係止突起4dにがたきなく合致するような形状に形成されている。表示板6においてボディ11から露出する部位には、第4図（c）に示すように、指針となる三角形状のマーク7aが刻印されており、表示窓15の周部には、位置を示すマーク8が標記されている。さらに、マーク7aと同一の面にはドライバ等の治具10が挿入できる治具挿入溝7bが設けられている。治具挿入溝7bはマーク7aとともに矢印を形成するように設けられており、マーク7aの視認性を高めているのである。

上記構成によれば、ケース1に対して可動枠5が回動すると、マーク7aが指示するマーク8の位置が変わる。したがって、コンセントに栓刃4を差し込んだ状態では、マーク7aの位置が固定され、電源コードの引出方向が所望の方向になるようにケース1を回動させると同時に、ケース1に設けたマーク8によってケース1を回動させることができるのである。また、マーク7a、8は、栓刃4の突出する面とは対側の面に設けてあるから、コンセントに差し込んだ状態でも見ることができ、可動枠5に対するケース1の回動範囲が容易に確認できることになる。

ところで、第5図に示すように、ドライバ等の治具10を治具挿入溝7bに挿入して表示板6を回転させると、表示板6がケース1に対して回転するに伴って栓刃4が回転する。したがって、抜け止め式のテーブルタップ20に差し込むときには、栓刃4をテーブルタップ20に挿入した後、治具10により表示板6を回転させると、ケース1をテーブルタップ20に対して回転させなくても栓刃4がロックされて抜け止めされることになる。また、テーブルタップ20から抜くときにも、治具10によって表示板6を回転させればよいのであり、テーブルタップ20に対してケース1を回転させる必要がないから、抜け止め式のテーブルタップ20に対して2個以上並べて差し込んでい

る場合でも、ケース1同士を接触させることなく抜くことができるるのである。ここにおいて、表示板6は絶縁材料により形成されているから、治具10を治具挿入溝7bに挿入しても感電するおそれはない。

【考案の効果】

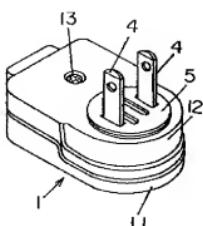
本考案は上述のように、ケースの一面に突出しこの一面に直交する一つの輪郭の回りで回動する複数の栓刃と、ケース内の定位位置に固定され各栓刃にそれぞれ電気的に接続された複数の端子板とを備え、端子板に接続される電源コードを栓刃の突出方向に略直交して引き出す引孔がケースに設けられた回転型差込プラグにおいて、少なくとも1つの栓刃に係合して栓刃とともに回動する表示板を設け、表示板の一端をケースにおいて栓刃の突出する面とは反対側の面に露出させ、表示板における露出面にはドライバ等の治具を挿入してケースに対して栓刃を回転させることができるのである。また、栓刃に係合して栓刃とともにケースに対して回動する表示板に治具挿入溝を形成しているので、治具挿入溝にドライバ等の治具を挿入して表示板をケースに対して回転させれば、ケースを回転させることなく栓刃を回転させることができるのであり、抜け止め式のテーブルタップ20以上並べて着脱する際に、ケース同士を接触させないようにして着脱ができるという利点がある。その結果、ケースやテーブルタップが破損することがなく、破損による感電事故も防止できるのである。

【図面の簡単な説明】

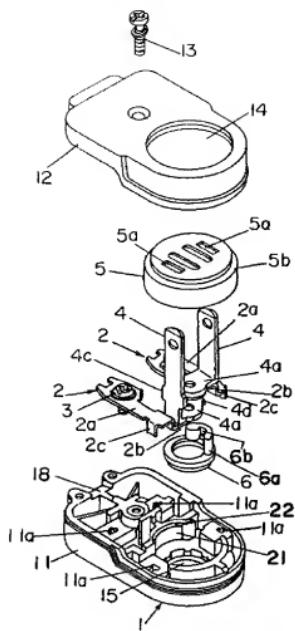
第1図は本考案の実施例を示す分解斜視図、第2図は同上の斜視図、第3図は同上の要部分斜視図、第4図（a）～（c）はそれぞれ同上に用いる表示板を示す背面図、側面図、平面図、第5図は同上の使用状態を示す斜視図、第6図は従来例の使用状態を示す斜視図である。

1…ケース、2…端子板、4…栓刃、5…可動枠、6…表示板、9…電源コード、10…治具、18…引出孔、20…治具挿入溝。

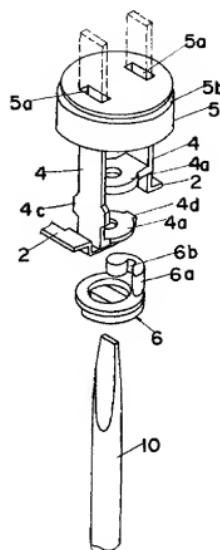
【第2図】



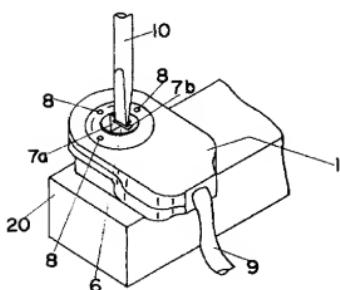
【第1図】



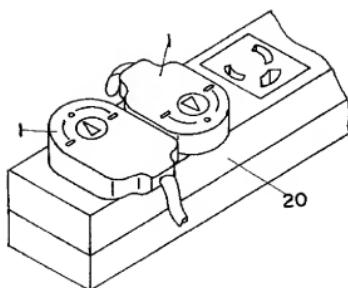
【第3図】



【第5図】



【第6図】



【第4図】

